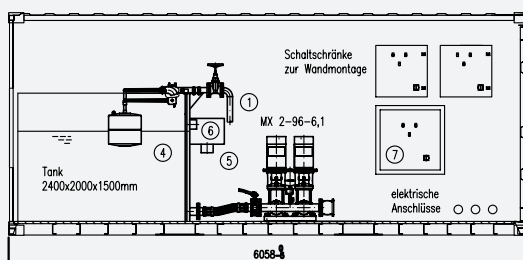
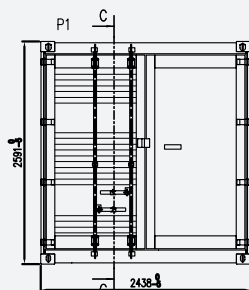
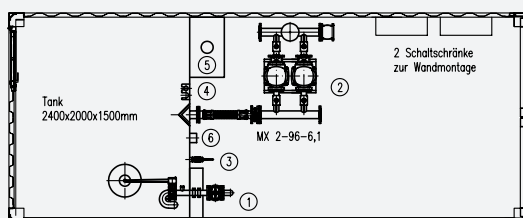
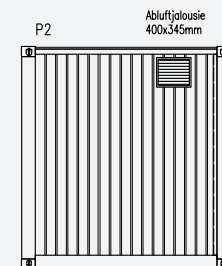
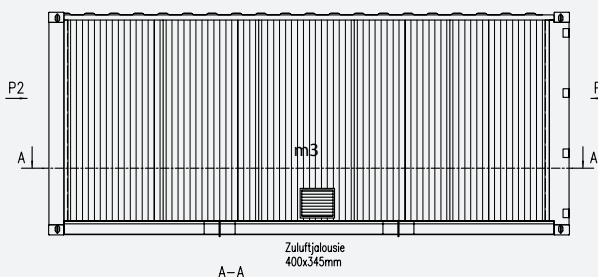




Ausführung:
 - frostfrei, elektrisch beheizbar
 - Behälter integriert (L x B x H) 2,4 x 2,0 x 1,5 m
 - Behälter korrosionsgeschützt
 - Notablauf frei nach außen
 - Beleuchtung und Steckdosen
 - Möglichkeit der Befestigung von Schaltschränken an den Innenwänden



- ① Zuleitung Schwimmventil (Öffnung im Boden)
- ② Leitung zu Hydranten (Öffnung im Boden)
- ③ Entleerung
- ④ Wasserstandsanzeige (Stabelektrode)
- ⑤ Trichter/Überlauf (Leitung nach außen geführt)
- ⑥ Not-Ablauf DN100
- ⑦ Schaltschrank Netzumschaltgerät



Beispiel:
 Container für Trennstation - 96 m³/h
 (Vorlagebehälter ca. 5000 l Nutzvolumen
 und Druckerhöhungsanlage)
 zur Versorgung von
 Über- und Unterflurhydranten

maximat MX 5000

Feuerlöschcontainer mit integriertem Vorlagebehälter und Druckerhöhungsanlage für die Versorgung von Unter- und Überflurhydrantenanlagen bis 192 m³/h oder anderen speziellen Anwendungsgebieten der Löschwassertechnik

Produkteigenschaften

Feuerlöschcontainer mit integriertem Vorlagebehälter sowie der Möglichkeit verschiedenste Druckerhöhungsanlagen je nach Anforderungen (elektrisch, dieselektrisch oder dieselgetriebene Druckerhöhungsanlagen) einzusetzen.

Beim Einsatz dieses Löschwassersystems ist die Löschwasserleitung zu den Über- und Unterflurhydranten „nass“ (mit Löschwasser gefüllt) indirekt über einen in den Container integrierten Vorlagebehälter mit freiem Auslauf an das Trinkwassernetz angeschlossen.

Im Ernstfall wird bei Betätigung des Über-/Unterflurhydranten (Löschwasseranforderung) die Druckerhöhungsanlage gestartet und die Über-/Unterflurhydranten mit der erforderlichen Wassermenge bei kontinuierlichem Druck versorgt.

Das DVGW-zertifizierte Schwimmerventil garantiert im Löschfall große Ausflussraten bei geringem Druckverlust sowie geringen Druckschwankungen und stellt somit die mittelbare Verbindung vom Trinkwassernetz zur Feuerlöschanlage her. Nach Beendigung der Löschwasseranforderung (Schließung des Schlauchanschlussventils) stellt sich die Druckerhöhungsanlage automatisch in den Bereitschaftszustand zurück.

Technische Daten

| | |
|-------------------------|--|
| Außenabmessungen L/B/H: | 6058 x 2438 x 2591 mm |
| Gewicht: | ca. 6700 kg, inkl. technischer Ausrüstung ohne Löschwasser (5000 kg) |
| Bodenbelastung: | 500 kg/m ² |
| Lackierung: | Standard RAL 3001 |
| Schwimmerventil: | VdS-anerkannt und DVGW-zertifiziert mit KV-Wert 3250 l/min Nenndruck PN10 |
| Wärmedämmung: | 80 mm (Wände und Dach) |
| VdS-Anerkennungsnr.: | G-4880061/ G-4960035 |
| DVGW-Registrierungsnr.: | DW-0903AQ2013 für Schwimmerventil NW-6102BS0359 für Spüleinrichtung |

Zubehör

- Selbsttragender Stahlrahmen
- integrierter 5000l Vorlagebehälter drucklos, aus Stahl geschweißt
- integrierte Elektroinstallation (Beleuchtung, Steckdose, Heizkonvektor 2 KW)
- integrierte Druckerhöhungsanlage nach Kundenwunsch (elektrisch, dieselektrisch oder dieselgetriebene Druckerhöhungsanlage)

Bauseitige Leistung

- Fundamente
- Baugenehmigung
- Elektro- und Wasseranschluß

Sonderlackierungen sowie weitere technische Ausstattungen auf Anfrage.

___ Stück maximat MX 5000

EP _____ GP _____

MINIMAX

**Ausschreibungstext für
Feuerlöschcontainer maximat MX 5000**

10.04