



MINIMAX

MOBILE SERVICES

WIE ENTSTEHT EIN FEUERLÖSCHER?

Feuerlöscher
„Made in Germany“



Kompetenz im Brandschutz

Qualität aus Deutschland, die überzeugt



Minimax Mobile Services steht als Feuerlöscherproduzent mit der höchsten Fertigungstiefe für Funktionssicherheit, Langlebigkeit, durchdachtes technisches Design und damit für beste Qualität „Made in Germany“.

Einzigartig in der Verarbeitung: Top qualifizierte Mitarbeiter und hochentwickelte Produktionsanlagen sorgen an unserem Standort in Bad Urach für eine effiziente und flexible Produktion.

Umweltschutz genießt bei uns höchste Priorität. Unsere moderne Wasseraufbereitungsanlage steht im Einklang mit den Thermalquellen von Bad Urach. Ein Beispiel für unser Bewusstsein, die Umwelt zu schonen.

Durch automatisierte Fertigungsprozesse und höchste technische Standards werden wir allen wirtschaftlichen Anforderungen unserer Kunden gerecht.

Von der Auswahl der Stahlgüte über das sorgfältige Schweißen und mehrfache Beschichten der Behälter bis hin zur Montage und schützenden Verpackung des Feuerlöschers ist jedes Detail auf Qualität ausgerichtet.

Überzeugen Sie sich selbst!

Stahl von Kopf bis Fuß

► 1 – Stahl

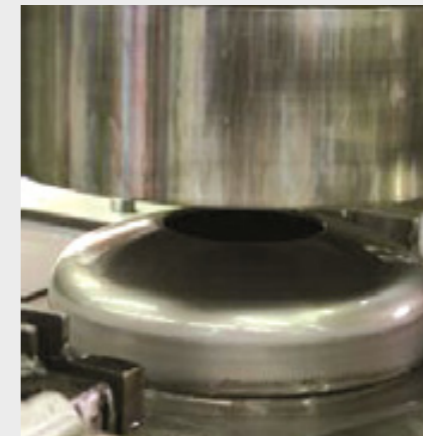
Mit tonnenschweren Stahlcoils bester Qualität aus einem nahegelegenen Stahlwerk beginnt die Herstellung in Bad Urach.

Aus dem kilometerlangen Blech entstehen im Herzen der Schwäbischen Alb die weltberühmten Feuerlöscher.



► 2 – Boden-Deckel-Straße

Aus 2 mm starkem Blech werden im Sekundentakt Boden und Deckel ausgestanzt. Die Böden werden direkt in den Schweißbofen befördert.



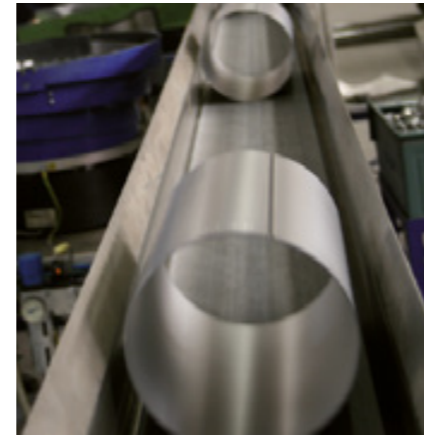
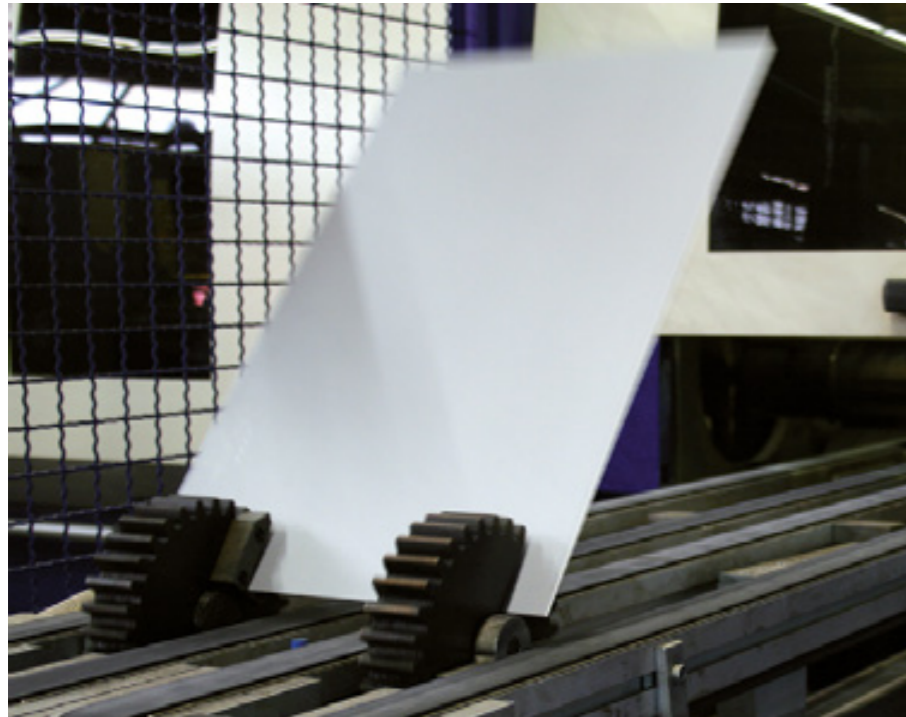
Die Deckel erhalten in einer separaten Stanzung eine Öffnung und fahren weiter zur Gewindeformung.



► 3 – Bearbeitung der Böden

In dem Schmelzvorgang werden fünf kleine Rillenbolzen mit bis zu 10 Kiloampere an den Boden geschweißt. Hier werden später die Minimax-typischen Standnocken befestigt.

Waschen – Schweißen – Prüfen



► 4 – Mantelfertigung

Aus 1,5 mm starkem Stahlcoil werden die Mäntel vollautomatisch gefertigt. Eine hochpräzise Anlage schneidet das Blech, rundet es zum Mantel und schweißt mit einem Laserstrahl die Endstücke aneinander.

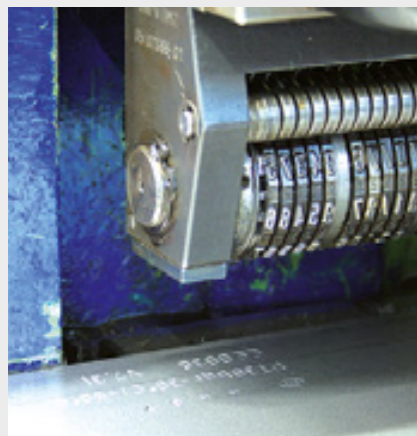


► 5 – Waschen

Zum Entfernen von Öl, Fett und Schmutz laufen die fertigen Böden, Deckel und Mäntel einzeln in die Waschstraße.

► 6 – Behälterbau

In nur einem Schritt werden Boden, Deckel, Mantel und Gewinding zusammengesteckt und -geschweißt.



Damit der Zeitpunkt der Produktion zurückverfolgt werden kann, wird



jeder Mantel mit einer Kennungs-marke versehen.



Am fertigen Mantel werden nun je ein Wand- und ein Schlauchhalter angeschweißt. Funkenflug vor-programmiert!



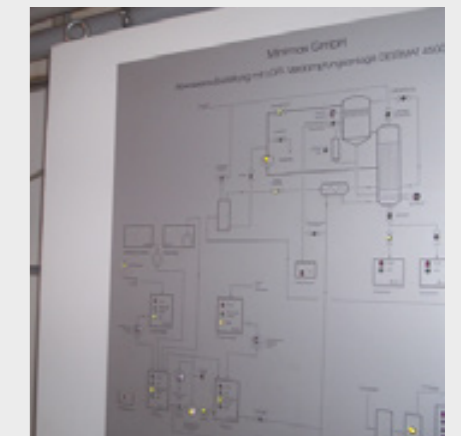
► 7 – Druckprüfung

Nach Abkühlung wird jeder einzelne Behälter der Druckprüfung unterzogen: 33 bar für min. 30 Sek. zeigen, ob dieser Behälter ein Minimax-Feuerlöscher werden darf.



► 8 – Waschstraße

Die Behälter kommen nun zur kompletten Reinigung in die 6-stufige Waschstraße. Hier erhalten die Behälter ihre Grundlage für die besonders langlebige Innen- und Außenbeschichtung.



► 9 – Wasseraufbereitung

Abwasser entsteht bei uns so gut wie gar nicht. Die Aufbereitungs-anlage sorgt für eine 98%ige Rück-gewinnung aller Abwässer.

Beschichtung



► 10 – Innenbeschichtung

Die Beschichtungsanlage ist in ihrer Beschaffenheit einzigartig auf der Welt.

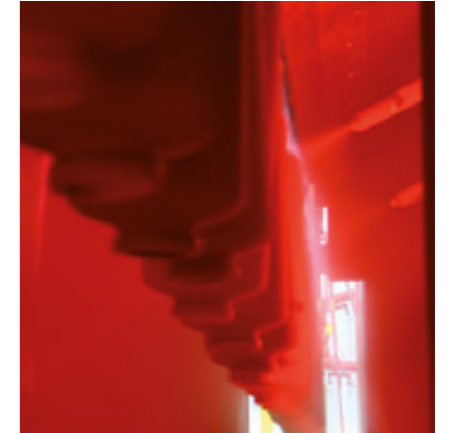
Im Beschichtungsvorgang werden die Behälter für Nasslöscher auf mehrere 100 Grad erhitzt, das blaue Beschichtungspulver wird hineingesprüht, schmilzt auf und schließt jede Pore: Eine makellose Innenbeschichtung entsteht.



► 11 – Außenbeschichtung

In der Außenbeschichtungsanlage erhält jeder Behälter das typische „Feuerlöscher-Rot RAL 3000“.

Fünf Düsen und drei Bewegungsrichtungen sorgen für eine gleichmäßige und lückenlose Beschichtung. Übrigens kommt das Beschichtungspulver aus unmittelbarer Umgebung.



► 12 – Ofen

Zum Ausbacken gelangen die Behälter in einen Ofen. Dort verbindet sich die Beschichtung mit dem Behälter, härtet aus und erhält ihren besonderen Glanz.

Die Grundlage für ein langes Leben ist geschaffen.

Dichtigkeitsprüfung und Befüllung



► 13 – Dichtigkeitsprüfung

Anhand einer elektrischen Messung wird jede Beschichtung auf Dichtigkeit geprüft. Erst wenn dieser Test bestanden ist, darf der Behälter zum Minimax-Feuerlöscher werden.



Endmontage und -prüfung

► 17 – Endmontage

In den mit Löschmittel befüllten Behälter wird nun die fertige Armatur gesteckt. Die Überwurfmutter wird mit einem kontrollierten Drehmoment angezogen. Der Schlauch wird angeschraubt und festgezogen.



► 14 – Siebdruck

Im Siebdruckverfahren bekommen die Behälter das Typschild aufgedruckt, auf dem die einzelnen Bedienschritte dargestellt sind. So ist auch dem ungeübten Anwender ersichtlich, wie der Feuerlöscher zu handhaben ist.



► 15 – Standnocken

Die serienmäßigen Standnocken werden vollautomatisch montiert.



► 16 – Befüllung

Ob Schaum, Wasser oder Pulver: Die Anlage erkennt ganz von allein, welche Art von Feuerlöscher gerade auf dem Förderband steht und führt diesen direkt zur richtigen Befüllstation. Verwendet werden nur Minimax-spezifische, hochreine Löschmittel aus deutscher Herstellung.



► 18 – Armatur

In der Armatur des Feuerlöschers befindet sich ein NFC-Chip. Dieser wird von einem Roboter mit Daten beschrieben.



► 19 – Endprüfung

Fertig? Nicht ganz! Einer Sichtkontrolle muss sich der Löscher jetzt auch noch stellen. Nur wenn die Qualität stimmt, gibt es den roten Punkt Versiegelungslack.



► 20 – Versand

In der automatisierten Verpackungsmaschine wird der Feuerlöscher sicher verpackt und ist im Anschluss bereit für den Weg zum Kunden – nach Deutschland, Europa ... in die ganze Welt.

Feuerlöscher von Minimax



Minimax-Feuerlöscher stehen für einzigartige Qualität und langlebige Sicherheit. Durch die aufwendige Qualitätssicherung auf jeder Fertigungsstufe und die hochwertigen Materialien ist die permanente Einsatzbereitschaft der Feuerlöscher sichergestellt. Zudem sind die Feuerlöscher-Baureihen optimal aufeinander abgestimmt. Aus der modularen Bauweise ergeben sich viele Gleichteile. Dies erhöht die Effizienz bei der Instandhaltung und senkt so die Kosten für unsere Kunden.

Minimax steht mit seinen mehr als 100 Jahren Erfahrung und Kompetenz im Brandschutz für hochwertige Brandschutzprodukte wie

- ▶ Feuerlöscher und fahrbare Feuerlöschgeräte,
- ▶ Wandhydrantenanlagen,
- ▶ Rauch- und Wärmeabzugsanlagen,
- ▶ Kleinlöschanlagen etc.

Diese werden kontinuierlich entsprechend neuesten Erkenntnissen weiterentwickelt und optimiert.

Minimax steht ebenso für bestmöglich auf Kundenbedürfnisse und -anwendungen abgestimmte Dienstleistungen wie

- ▶ Brandschutzberatung und -begehung,
- ▶ Instandhaltungs- und Servicekonzepte sowie
- ▶ Schulungen und Ausbildungseminare.

Durch die flächendeckende Präsenz ist die persönliche Betreuung jedes Kunden sichergestellt inklusive hoher Liefer- und Serviceverfügbarkeit.

Als Hersteller und Anbieter von Komplettlösungen bietet unser umfangreiches Produkt- und Dienstleistungsportfolio alle notwendigen Bausteine für eine maßgeschneiderte Brandschutzlösung, die auch das beste Verhältnis von Kosten und Sicherheit darstellt.





ÜP02MB 08/2022

Minimax Mobile Services GmbH
72574 Bad Urach
Tel.: +49 (0)7125 154-0
Fax: +49 (0)7125 154-100
zentrale@minimax.de
www.minimax-mobile.com



Folgen Sie Minimax
Mobile Services auf
[LinkedIn](#), [XING](#),
[Facebook](#) und
[Youtube](#).